



Katalóg **hnanatého** potrubia

verzia 2.0 / VI 2019
© GREMI KLIMA s.r.o.

Rúra štvorhranná rovná		RR	7	Rozbočka		RB	18
Odskok štvorhranný		OD	7	Rozbočka asymetrická		RBA	19
Odskok štvorhranný stranový		OS	8	Rozbočka X		RX	19
Odskok štvorhranný prechodový		OP	8	Odbočka 1		O1	20
Oblúk štvorhranný 30°, 45°, 60°, 75°, 90°		OL	9	Odbočka 2		O2	20
Oblúk štvorhranný prechodový 90°		OLP	9	Odbočka 3		O3	21
Rúra štvorhranná s oblúkom		RO	10	Odbočka 4		O4	21
Koleno ostré		KO	10	Odbočka 5		O5	22
Koleno ostré prechodové		KOP	11	Odbočka 6		O6	22
Nástavec štvorhranný		NC	11	Odbočka 7		O7	23
Nástavec na kruhové potrubie		NK	12	Nohavicový kus súbežný		NS	23
Nástavec štvorhranný s rádiusom		NR	12	Nohavicový kus uhlový		NU	24
Prechod 1		PR1	13	Záslepka		Z	24
Prechod 2		PR2	13	Krycia mriežka		KM	25
Prechod 3		PR3	14	Výfuk		VP, VS	25
Prechod 4		PR4	14	Výfukový oblúk		VK	26
Prechod 5		PR5	15	Regulačná klapka jednolistová		KH	26
Prechod 6		PR6	15	Regulačná klapka hranatá		RK	27
Prechod 7		PR7	16	Protidažďová žalúzia		PZ	27
Prechod 8		PR8	16	Tlmič hluku		THP	28
Prechod K		PRK	17	Vložka tlmiča hluku		TH	28
Prechod asymetrický osový AK		PRAK	17	Tlmiaca vložka		TV	29
Prechod asymetrický stranový SK		PRSK	18	Krabica na vírivé výustky		KR	29



System kontroly expedície

Spoločnosť GreMi KLIMA dbá na to aby všetky expedované zákazky boli dodané presne načas a kompletne.

Vo výrobnej prevádzke sú SPIRO tvarovky skúšané na tolerančnú presnosť a vzájomnú vymeniteľnosť. To znamená, že každý expedovaný kus je fyzicky skontrolovaný a odskúšaný s ostatnými rozmerovo identickými položkami konkrétnej objednávky.

Na minimum sa tak eliminuje riziko časových strát na mieste montáže.

Označovanie expedovaných výrobkov

Každý výrobok je štandardne označený číslom objednávky, prípadne signovaný podľa požiadaviek.

Moderné výrobné technológie

Disponujeme:

- CNC výrobná linka štvorhranných rúr FORTSNER
- SPIRO Tormec
- plazmové CNC rezacie centrum Pierce Control Automation
- CNC ohraňovací lis DURMA
- CNC vysekávačka DURMA
- automat na výrobu SPIRO kolien
- konvenčné technologické zariadenia na delenie, ohýbanie, falcovanie, zakružovanie a zváranie plechu



Prevedenie spojov

O	spoj bez príruby
K	kruhovú prírubu
PP	profilová príruha pevná
PV	profilová príruha voľná
UP	uholníková príruha pevná
UV	uholníková príruha voľná
VS	vnútorný spoj

Tlakové prevedenie

nízkotlakové prevedenie (NT - A)	630 Pa
strednotlakové prevedenie (NT1 - B)	1 600 Pa
vysokotlakové prevedenie (NT2 - C)	2 500 Pa

Minimálna hrúbka steny

dĺžka strany [mm]	minimálna hrúbka steny		
	NT-A 630 Pa	NT1-B 1600 Pa	NT2-C 2500 Pa
100 ÷ 800	0,6	0,7	0,8
801 ÷ 1 500	0,8	0,9	1,0
nad 1 500	1,0	1,1	1,2

Tolerancie dĺžkových rozmerov

dĺžka strany [mm]	tolerancia [mm]
100 ÷ 400	± 1,0
401 ÷ 750	± 1,0
751 ÷ 1 000	± 1,5
1 001 ÷ 1 400	± 2,0
nad 1 400	± 2,5

Materiál

obojstranne pozinkovaný plech s minimálnou vrstvou zinku 275 g/m²

Cena v závislosti od tesnosti prevedenia

celotmelené prevedenie +20%
vodotesné prevedenie +30%

Prírubby

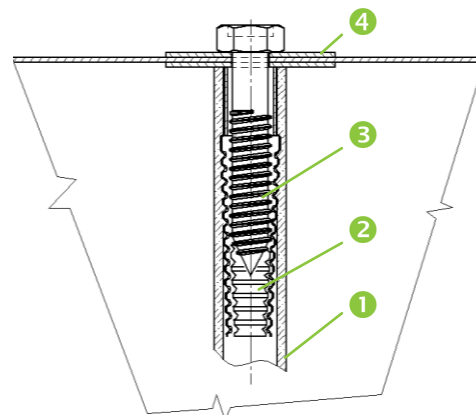
Štvorhranné potrubie je štandardne dodávané s prírubami tvorenými prírubovými lištami a rohovníkmi. Veľkosť príruby je daná dĺžkou stranou prierezu nasledovne:

veľkosť príruby	20	30	40
dĺžka strany	≤ 1000 mm	> 1000 mm	> 2200 mm

Potrubie s voľnou prírubou - osadenie výstuh

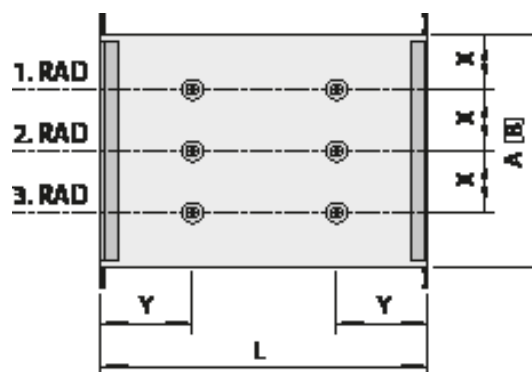
5

U potrubia, ktoré obsahuje výstuhy (výstuhy priložené), musia byť tieto výstuhy namontované podľa obrázku.



- 1 rúrka 15 mm, výztuha
- 2 hmoždinka M6 (ø12 × 38) plechová
- 3 vrut 6 × 50 šesťhranný
- 4 podložka karosárska 7,0 Zn

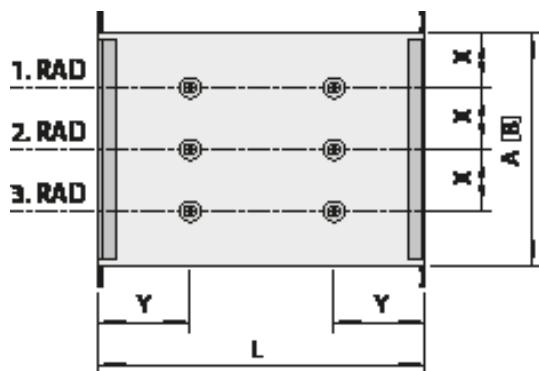
Počet výstuh, rozstup a vzdialenosti od hrany potrubia pri nízkotlakovom prevedení NT-A



dĺžka strany A [B]	X	počet radov
≤1400		0
1401–2000	A/2 [B/2]	1
≥2001	A/3 [B/3]	2

dĺžka rúry L	Y	počet výstuh
≤600		0
601–1500	L/2	1
≥1501	L/3	2

6 Počet výstuh, rozstup a vzdialenosti od hrany potrubia pri strednotlakovom prevedení NT-B



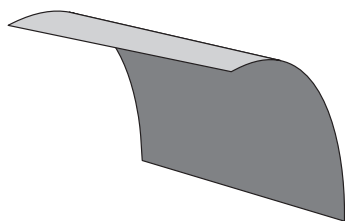
dĺžka strany a [B]	X	počet radov
≤ 800		0
801–1400	$A/2 [B/2]$	1
1401–2000	$A/3 [B/3]$	2
≥ 2001	$A/4 [B/4]$	3

dĺžka rúry L	Y	počet výstuh
≤ 600		0
601–1500	$L/2$	1
1501–2000	$L/3$	2

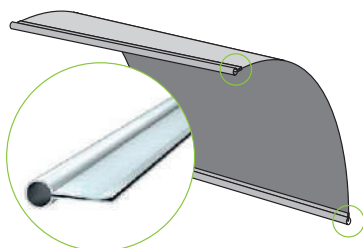
Prevedenie nábehov štvorhranných a štvorhranných prechodových oblúkov a kolien

Počet a rozmiestnenie nábehov sú znázornené pri výrobkoch. Prevedenie je závislé od dĺžky strany B nasledovne:

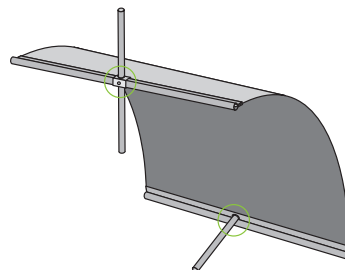
Strana $B \leq 1000$ mm



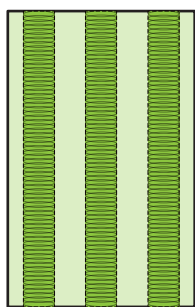
strana $B > 1000$ mm



strana $B > 1800$ mm

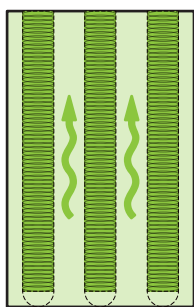


Prehľad možných variánt vložiek TH v tlmáčoch THP



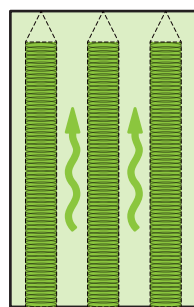
THP

Kulisy bez nábehových
a odtokových hran



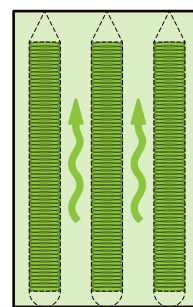
THP.1

Kulisy s nábehovými
hranami



THP.2

Kulisy s odtokovými
hranami



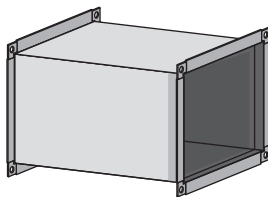
THP.3

Kulisy s nábehovými
a s odtokovými hranami

Súlady s normami a predpismi

- STN EN 1505 kovové plechové potrubie a tvarové kusy štvorhranného prierezu – rozmery,
- STN EN 1507 kovové hranaté vzduchovody, požiadavky na pevnosť a tesnosť.

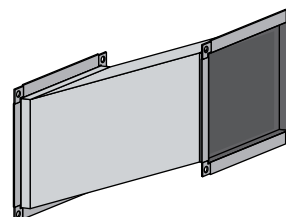
Rúra štvorhranná rovná



RR A × B / L

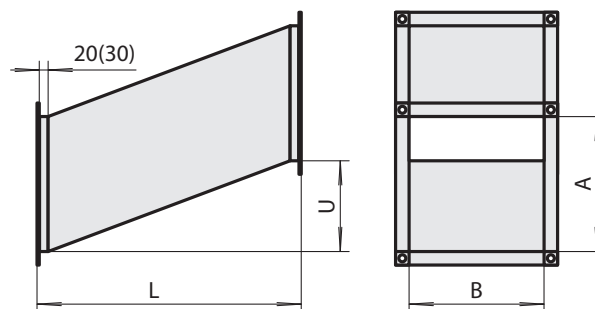
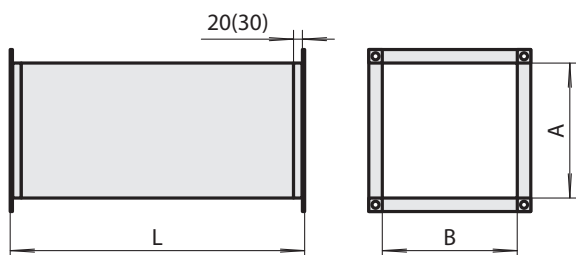
A - rozmer prierezu
B - rozmer prierezu
L - dĺžka rúry

Odkok štvorhranný



OD A × B / L – U

A - rozmer prierezu
B - rozmer prierezu
L - dĺžka rúry
U - odkočenie



Štandardne dodávaná dĺžka: 1500 mm
Maximálne dodávaná dĺžka: 2000 mm

Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamaním.
- Od rozmeru dlhšej strany prierezu 1400 a dĺžky potrubia nad 600 sa dodávajú výztuhy.
- Od rozmeru dlhšej strany prierezu 1400 a od rozmeru kratšej strany prierezu 1400 a dĺžky potrubia nad 600 sa dodávajú výztuhy uložené na kríž.

Hrúbka steny

dĺžka strany	hrúbka steny
< 800	0,6 mm
≤ 1 500	0,8 mm
> 1 500	1,0 mm

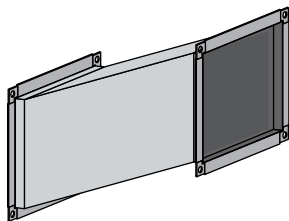
Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Tvarovky sú štandardne spevňované prelamaním.

Hrúbka steny

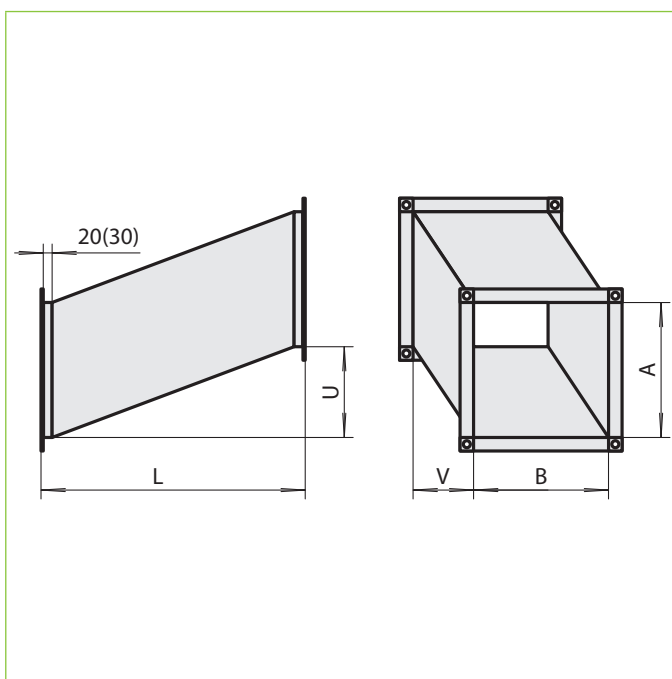
dĺžka strany	hrúbka steny
< 800	0,6 mm
≤ 1 500	0,8 mm
> 1 500	1,0 mm

Odskok štvorhranný stranový



OS $A \times B / L - U - V$

A - rozmer prierezu
B - rozmer prierezu
L - dĺžka rúry
U - odskočenie
V - stranové odskočenie



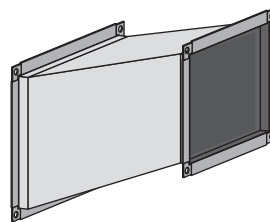
Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamovaním.

Hrúbka steny

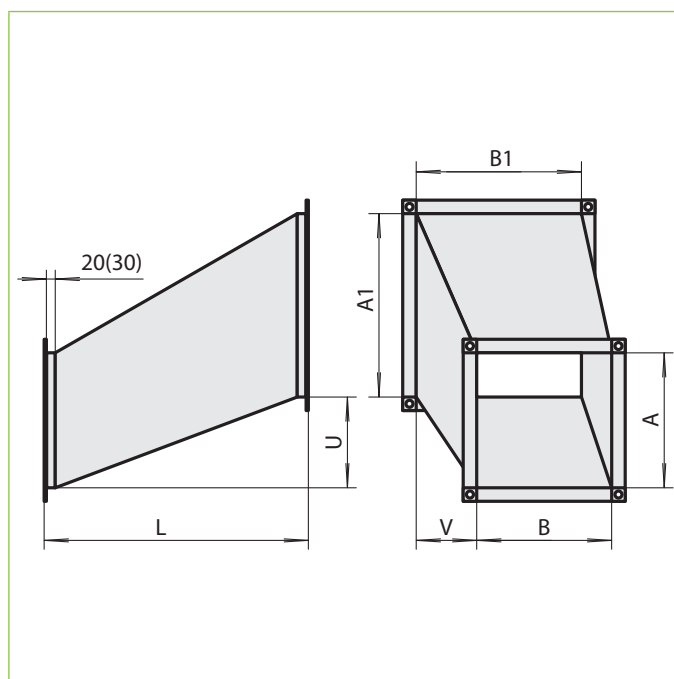
dĺžka strany	hrúbka steny
< 800	0,6 mm
≤ 1 500	0,8 mm
> 1 500	1,0 mm

Odskok štvorhranný prechodový



OP $A \times B - A1 \times B1 / L - U - V$

A - rozmer prvého prierezu
B - rozmer prvého prierezu
A1 - rozmer druhého prierezu
B1 - rozmer druhého prierezu
L - dĺžka rúry
U - odskočenie
V - stranové odskočenie



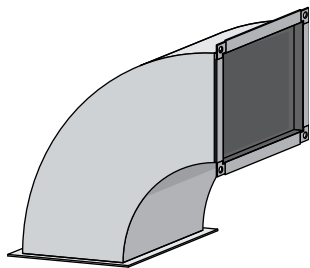
Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamovaním.

Hrúbka steny

dĺžka strany	hrúbka steny
< 800	0,6 mm
≤ 1 500	0,8 mm
> 1 500	1,0 mm

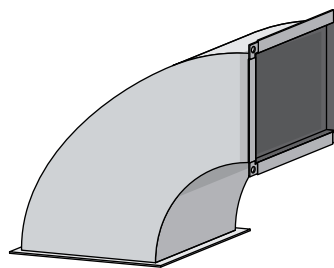
Oblúk štvorhranný 30°, 45°, 60°, 75°, 90°



OL $A \times B / \alpha - R$

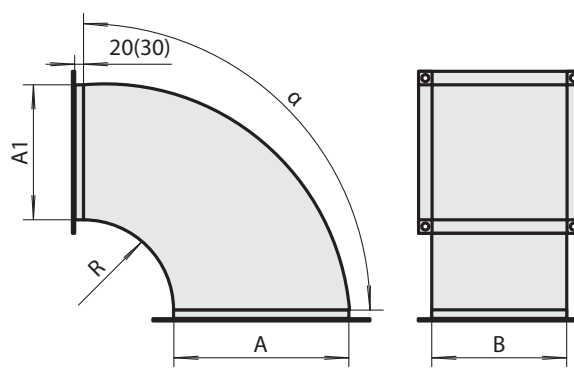
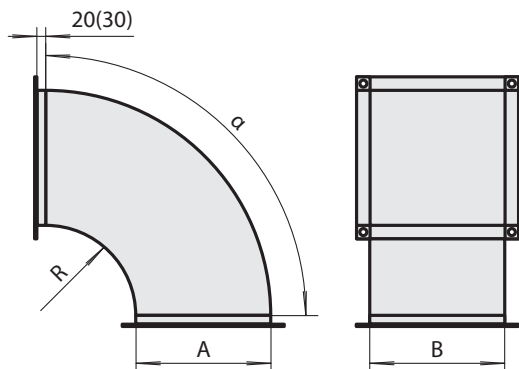
A - rozmer prierezu
B - rozmer prierezu
 α - uhol oblúka [°]
R - vnútorný polomer oblúka

Oblúk štvorhranný prechodový 90°



OLP $A \times B - A1 \times B / \alpha - R$

A - rozmer prvého prierezu
B - rozmer prierezu
A1 - rozmer druhého prierezu
 α - uhol oblúka [°]
R - vnútorný polomer oblúka



Prevedenie

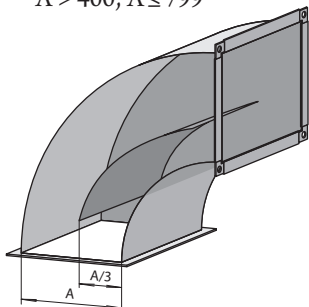
- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamaním.
- Nábehové plechy sú štandardne osadené podľa tabuľky v technických podmienkach..

Prevedenie

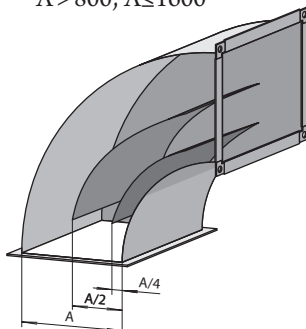
- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamaním.
- Nábehové plechy sú štandardne osadené podľa tabuľky v technických podmienkach.

Nábehové plechy pre štvorhranné a štvorhranné prechodové oblúky

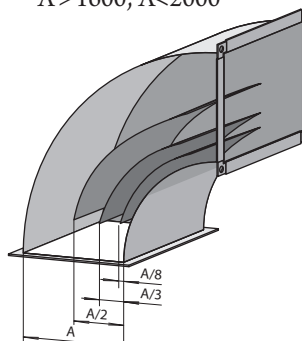
$A > 400; A \leq 799$



$A > 800; A \leq 1600$

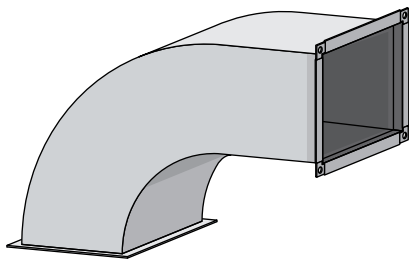


$A > 1600; A < 2000$



Pri prechodových oblúkoch OLP je smerodajný rozmer A1 namiesto A.

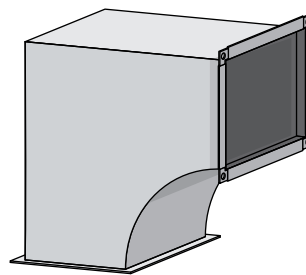
Rúra štvorhranná s oblúkom



RO A x B / 90° - L - R

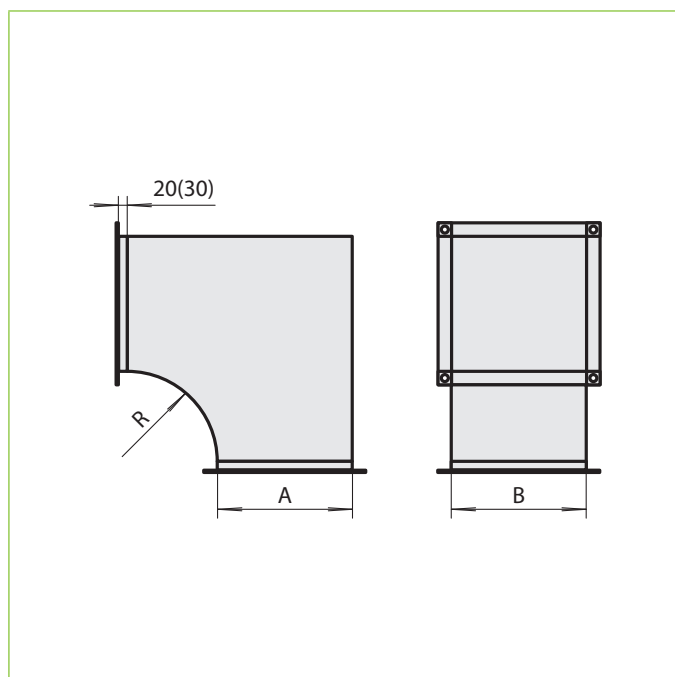
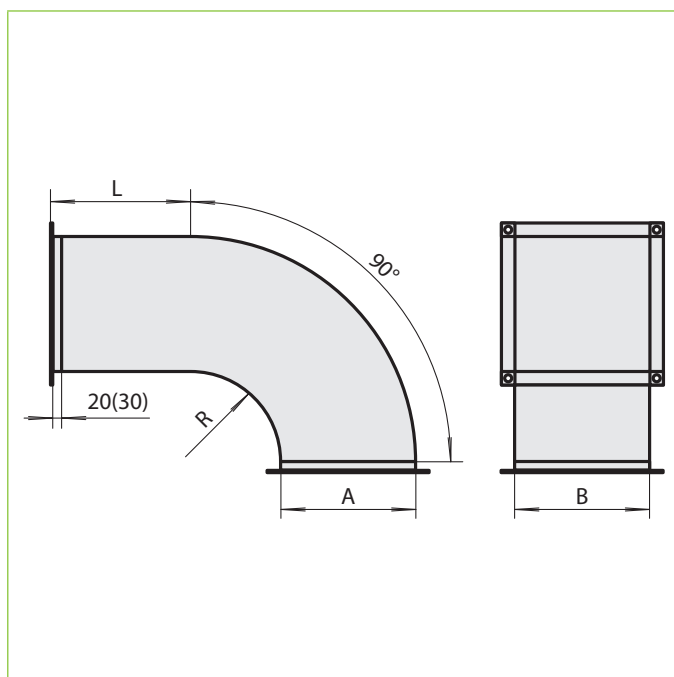
A - rozmer prierezu
B - rozmer prierezu
L - dĺžka priamej časti
R - vnútorný polomer oblúka

Koleno ostré



KO A x B - R

A - rozmer prierezu
B - rozmer prierezu
R - vnútorný polomer kolena



Prevedenie

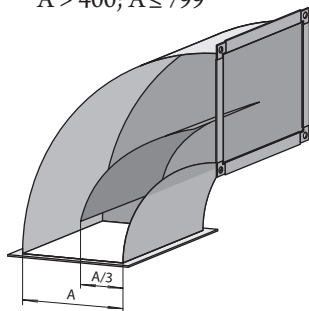
- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamovaním.
- Nábehové plechy sú dodávané štandardne.

Prevedenie

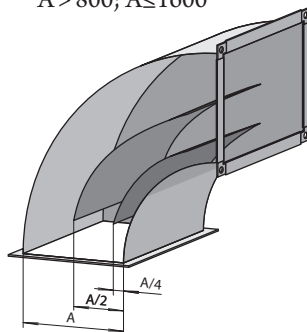
- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamovaním.
- Nábehové plechy sú dodávané štandardne.

Nábehové plechy pre rúru štvorhrannú s oblúkom a ostré kolená

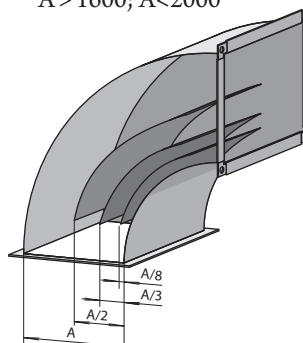
A > 400; A ≤ 799



A > 800; A ≤ 1600

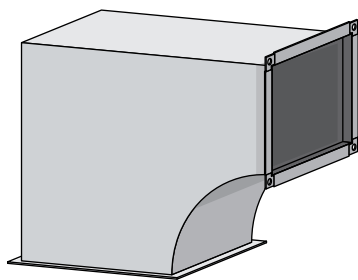


A > 1600; A < 2000



Pri prechodových kolenách KOP je smerodajný rozmer A1 namiesto A.

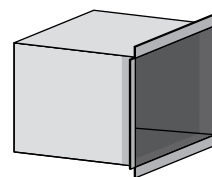
Koleno ostré prechodové



KOP $A \times B - A1 \times B - R$

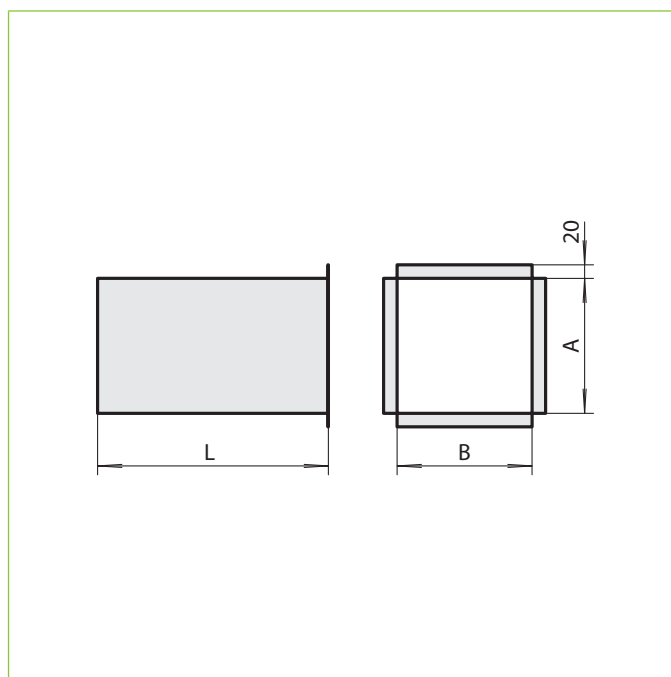
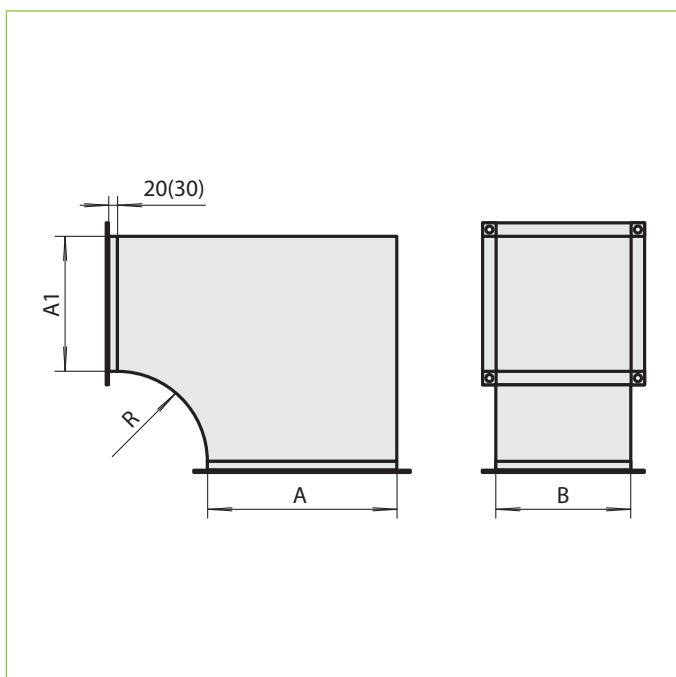
A - rozmer prvého prierezu
B - rozmer prierezu
A1 - rozmer druhého prierezu
R - vnútorný polomer kolena

Nástavec štvorhranný



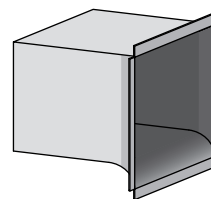
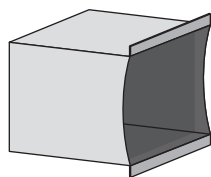
NC $A \times B / L$

A - rozmer prierezu
B - rozmer prierezu
L - dĺžka nadstavca



Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamovaním.
- Nábehové plechy sú dodávané štandardne.



NK A × B / L

A - rozmer prierezu

B - rozmer prierezu

L - dĺžka nástavca

øD - priemer napájaného potrubia

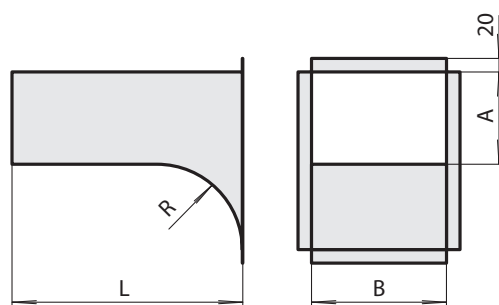
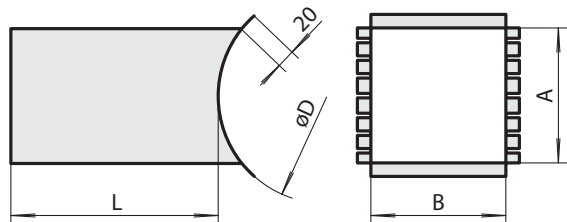
NR A × B / L – R

A - rozmer prierezu

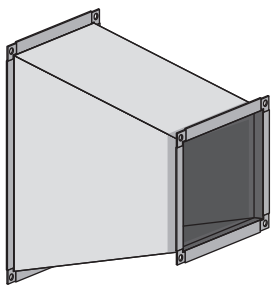
B - rozmer prierezu

L - dĺžka nástavca

R - vnútorný polomer



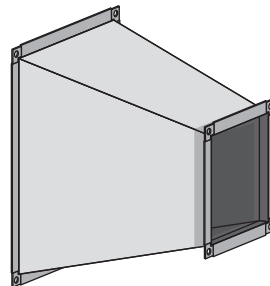
Prechod 1



PR1 $A \times B - A1 / L$

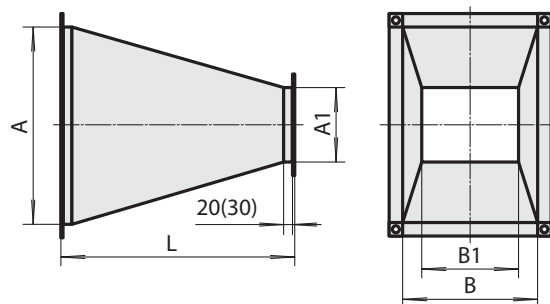
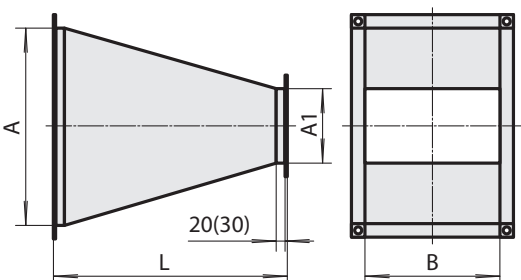
A - rozmer prvého prierezu
B - rozmer prierezu
A1 - rozmer druhého prierezu
L - dĺžka prechodu

Prechod 2



PR2 $A \times B - A1 \times B1 / L$

A - rozmer prvého prierezu
B - rozmer prvého prierezu
A1 - rozmer druhého prierezu
B1 - rozmer druhého prierezu
L - dĺžka prechodu



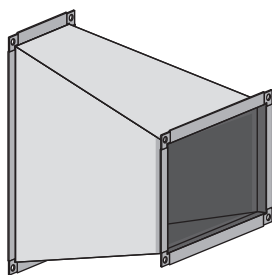
Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamaním.

Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamaním.

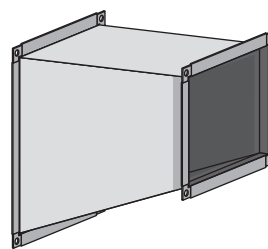
Prechod 3



PR3 $A \times B - A1 \times B1 / L$

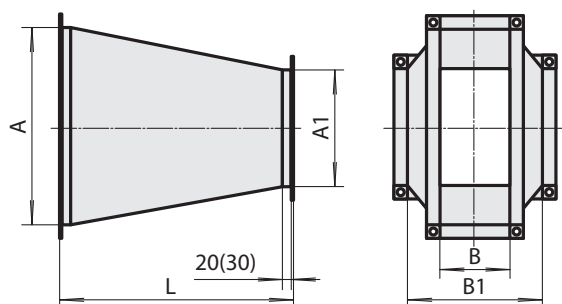
A - rozmer prvého prierezu
 B - rozmer prvého prierezu
 A1 - rozmer druhého prierezu
 B1 - rozmer druhého prierezu
 L - dĺžka prechodu

Prechod 4



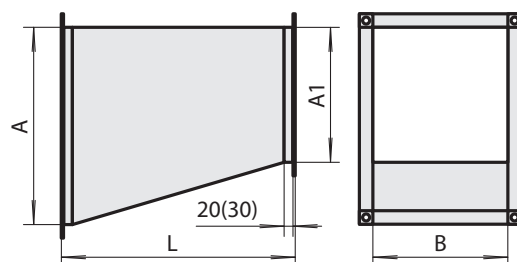
PR4 $A \times B - A1 / L$

A - rozmer prvého prierezu
 B - rozmer prvého prierezu
 A1 - rozmer druhého prierezu
 L - dĺžka prechodu



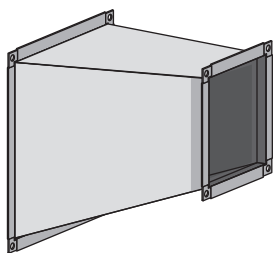
Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamovaním.



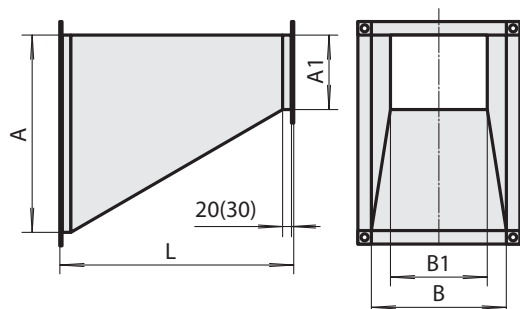
Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamovaním.



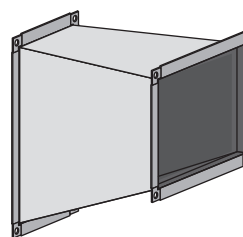
PR5 $A \times B - A1 \times B1 / L$

A - rozmer prvého prierezu
 B - rozmer prvého prierezu
 A1 - rozmer druhého prierezu
 B1 - rozmer druhého prierezu
 L - dĺžka prechodu



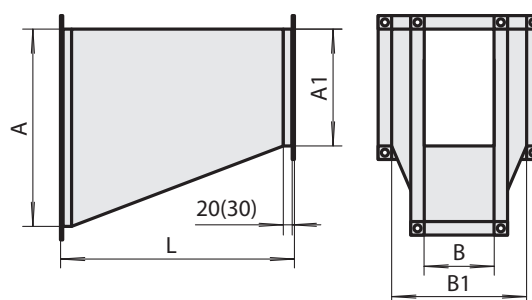
Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamaním.



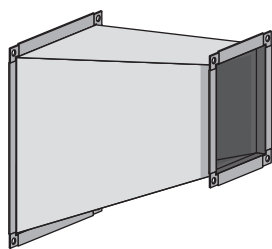
PR6 $A \times B - A1 \times B1 / L$

A - rozmer prvého prierezu
 B - rozmer prvého prierezu
 A1 - rozmer druhého prierezu
 B1 - rozmer druhého prierezu
 L - dĺžka prechodu



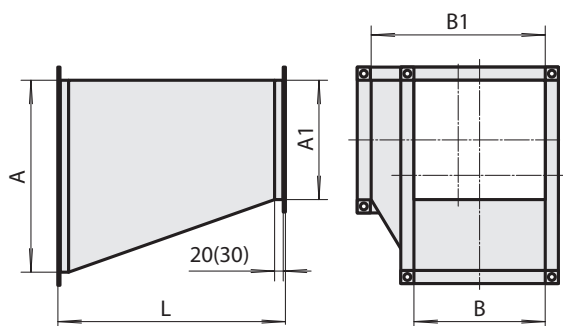
Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamaním.



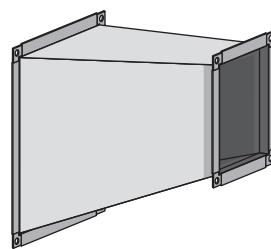
PR7 $A \times B - A1 \times B1 / L - U - V$

A - rozmer prvého prierezu
 B - rozmer prvého prierezu
 A1 - rozmer druhého prierezu
 B1 - rozmer druhého prierezu
 L - dĺžka prechodu



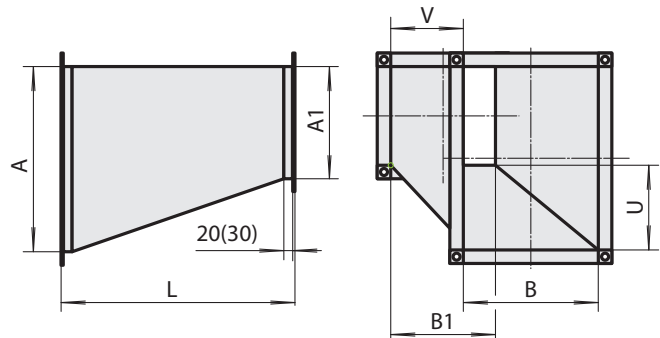
Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamovaním.



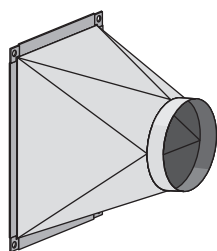
PR8 $A \times B - A1 \times B1 / L - U - V$

A - rozmer prvého prierezu
 B - rozmer prvého prierezu
 A1 - rozmer druhého prierezu
 B1 - rozmer druhého prierezu
 U - odsadenie prechodu
 V - odsadenie prechodu
 L - dĺžka prechodu



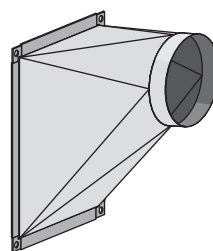
Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamovaním.



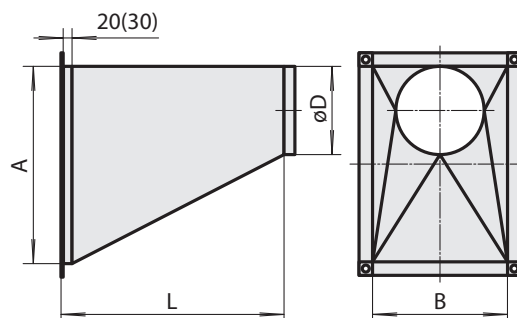
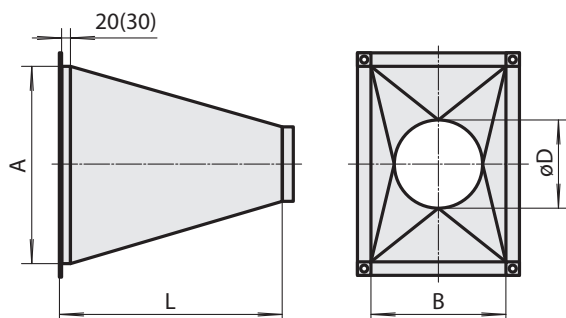
PRK A × B – øD / L

A - rozmer prvého prierezu
B - rozmer prvého prierezu
øD - priemer druhého prierezu
L - dĺžka prechodu



PRAK A × B – øD / L

A - rozmer prvého prierezu
B - rozmer prvého prierezu
øD - priemer druhého prierezu
L - dĺžka prechodu

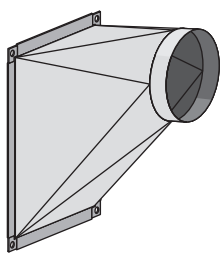


Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamaním.

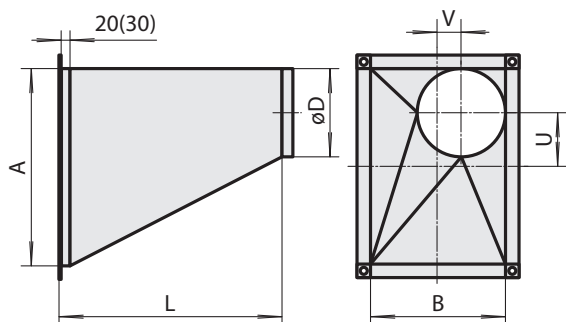
Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamaním.



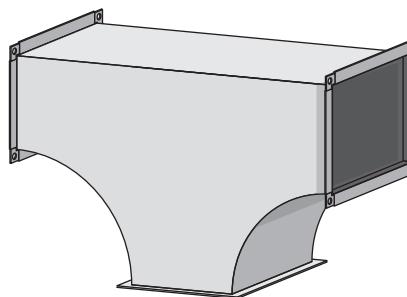
PRSK $A \times B - \varnothing D / L - U - V$

A - rozmer prvého prierezu
 B - rozmer prvého prierezu
 $\varnothing D$ - priemer druhého prierezu
 L - dĺžka prechodu
 U - odsadenie druhého prierezu
 V - odsadenie druhého prierezu



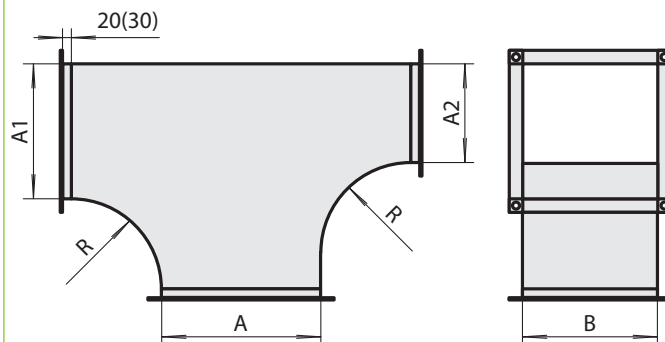
Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamovaním.



RB $A \times B - A1 - A2 - R$

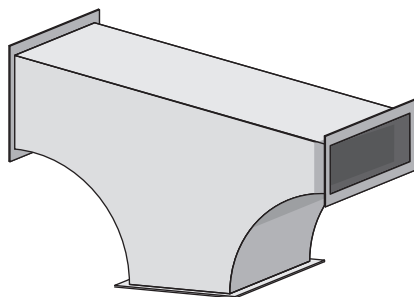
A - rozmer prierezu hlavnej vetvy
 B - rozmer prierezu
 A1 - rozmer prierezu prvej odbočky
 A2 - rozmer prierezu druhej odbočky
 R - vnútorný polomer odbočiek



Prevedenie

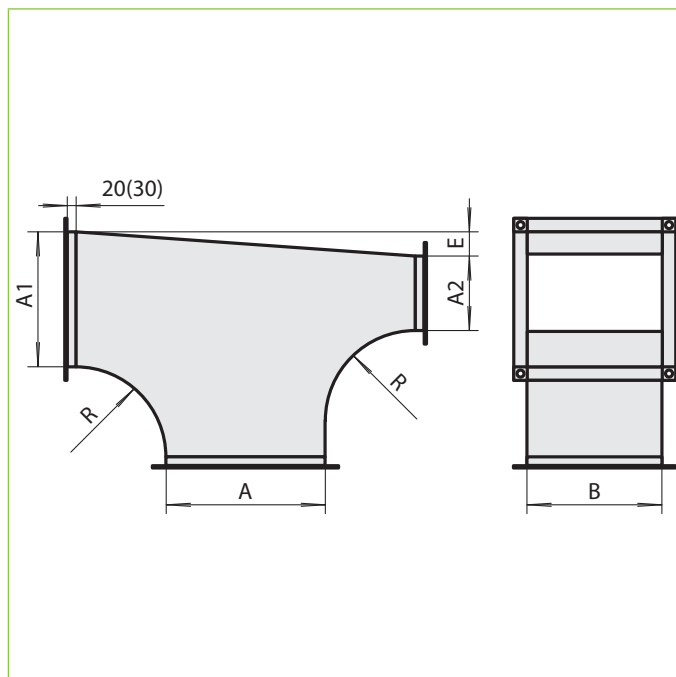
- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamovaním.

Rozbočka asymetrická



RA A × B – A1 – A2 – E – R

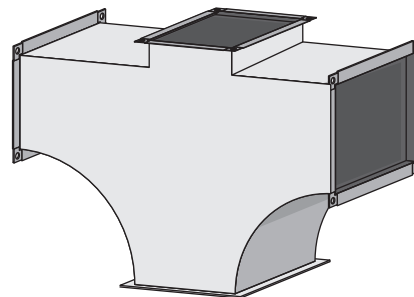
- A - rozmer prierezu hlavnej vetvy
- B - rozmer prierezu
- A1 - rozmer prierezu prvej odbočky
- A2 - rozmer prierezu druhej odbočky
- E - odskočenie druhej odbočky
- R - vnútorný polomer odbočiek



Prevedenie

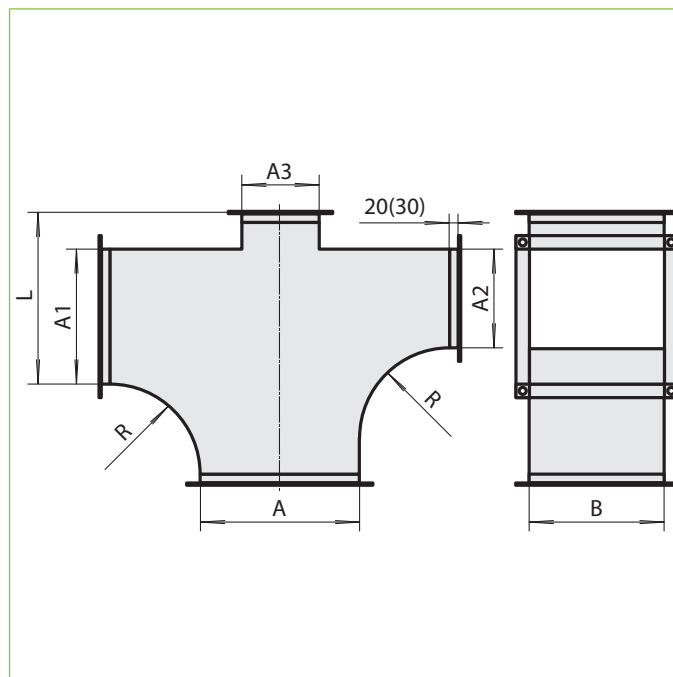
- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamaním.

Rozbočka X



RX A × B – A1 – A2 – A3 / L – R

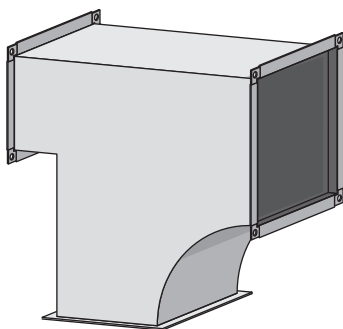
- A - rozmer prierezu hlavnej vetvy
- B - rozmer prierezu
- A1 - rozmer prierezu prvej odbočky
- A2 - rozmer prierezu druhej odbočky
- A3 - rozmer prierezu tretej odbočky
- L - dĺžka tretej odbočky
- R - vnútorný polomer odbočiek



Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamaním.

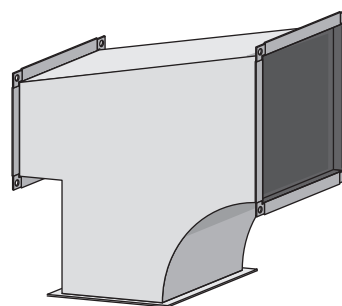
Odbočka 1



O1 $A \times B - A1 - A2 / L - R$

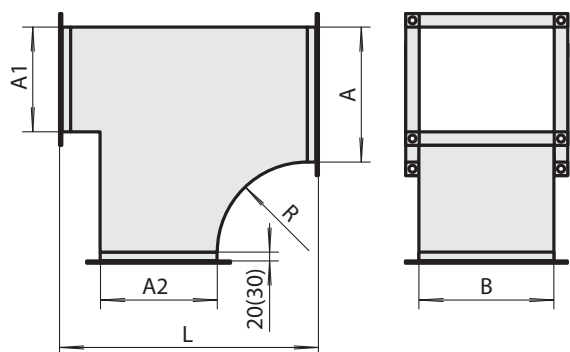
A - rozmer prierezu hlavnej vetvy
 B - rozmer prierezu
 A1 - rozmer prierezu priamej vetvy
 A2 - rozmer prierezu odbočky
 L - dĺžka tvarovky
 R - vnútorný polomer odbočky

Odbočka 2



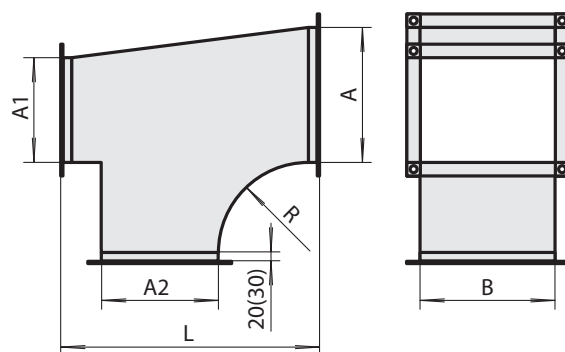
O2 $A \times B - A1 - A2 / L - R$

A - rozmer prierezu hlavnej vetvy
 B - rozmer prierezu
 A1 - rozmer prierezu priamej vetvy
 A2 - rozmer prierezu odbočky
 L - dĺžka tvarovky
 R - vnútorný polomer odbočky



Prevedenie

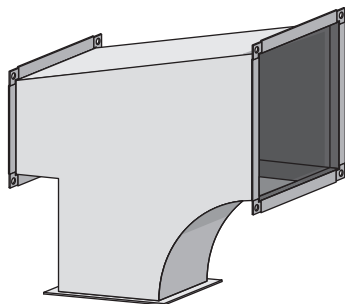
- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamovaním.



Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamovaním.

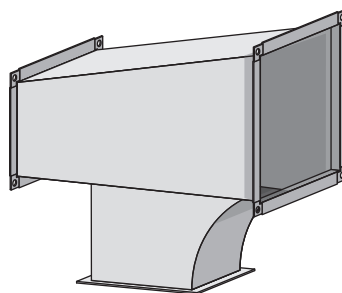
Odbočka 3



O3 $A \times B - A1 - A2 \times B2 / L - R$

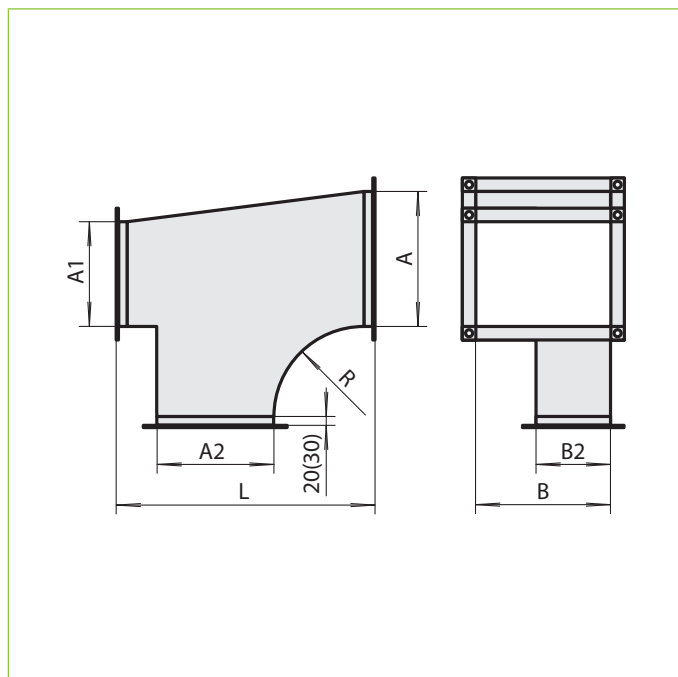
- A - rozmer prierezu hlavnej vetvy
- B - rozmer prierezu
- A1 - rozmer prierezu priamej vetvy
- A2 - rozmer prierezu odbočky
- B2 - rozmer prierezu odbočky
- L - dĺžka tvarovky
- R - vnútorný polomer odbočky

Odbočka 4



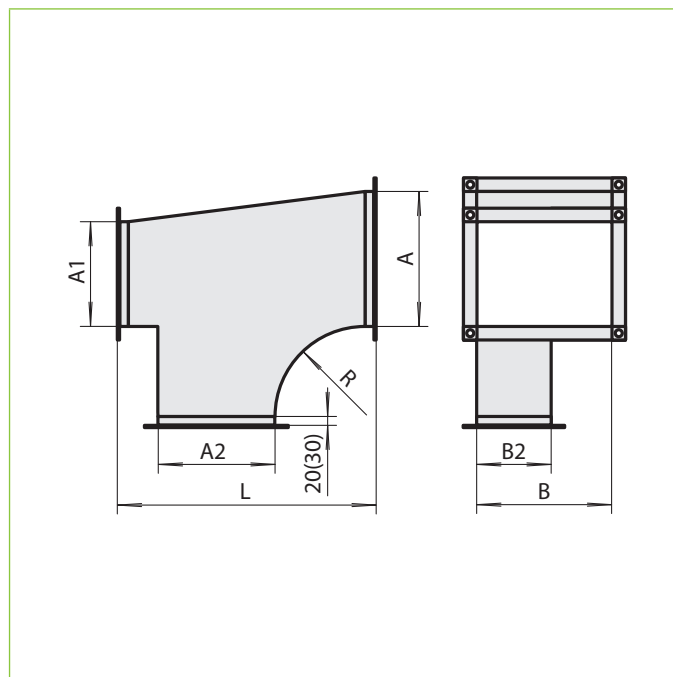
O4 $A \times B - A1 - A2 \times B2 / L - R$

- A - rozmer prierezu hlavnej vetvy
- B - rozmer prierezu
- A1 - rozmer prierezu priamej vetvy
- A2 - rozmer prierezu odbočky
- B2 - rozmer prierezu odbočky
- L - dĺžka tvarovky
- R - vnútorný polomer odbočky



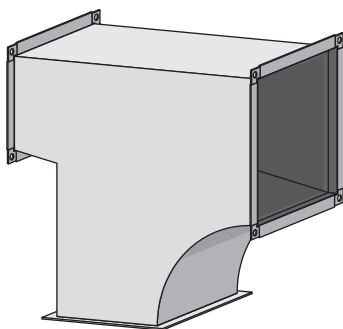
Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamaním.



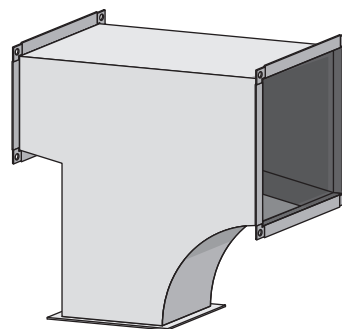
Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamaním.



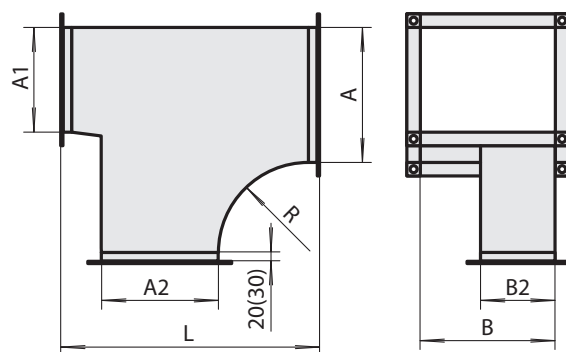
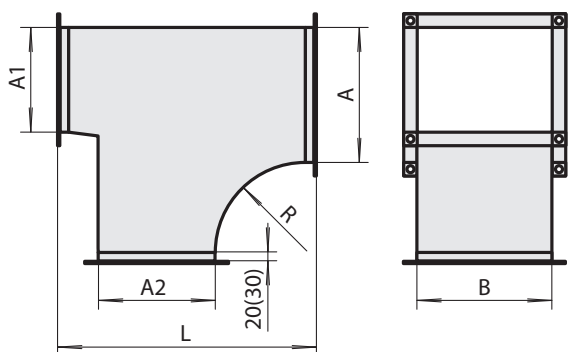
O5 $A \times B - A1 - A2 / L - R$

A - rozmer prierezu hlavnej vetvy
 B - rozmer prierezu
 A1 - rozmer prierezu priamej vetvy
 A2 - rozmer prierezu odbočky
 L - dĺžka tvarovky
 R - vnútorný polomer odbočky



O6 $A \times B - A1 - A2 \times B2 / L - R$

A - rozmer prierezu hlavnej vetvy
 B - rozmer prierezu
 A1 - rozmer prierezu priamej vetvy
 A2 - rozmer prierezu odbočky
 B2 - rozmer prierezu odbočky
 L - dĺžka tvarovky
 R - vnútorný polomer odbočky

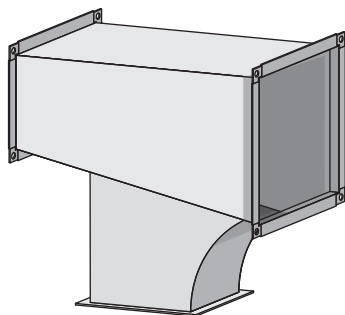


Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamovaním.

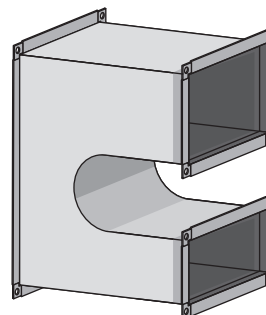
Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamovaním.



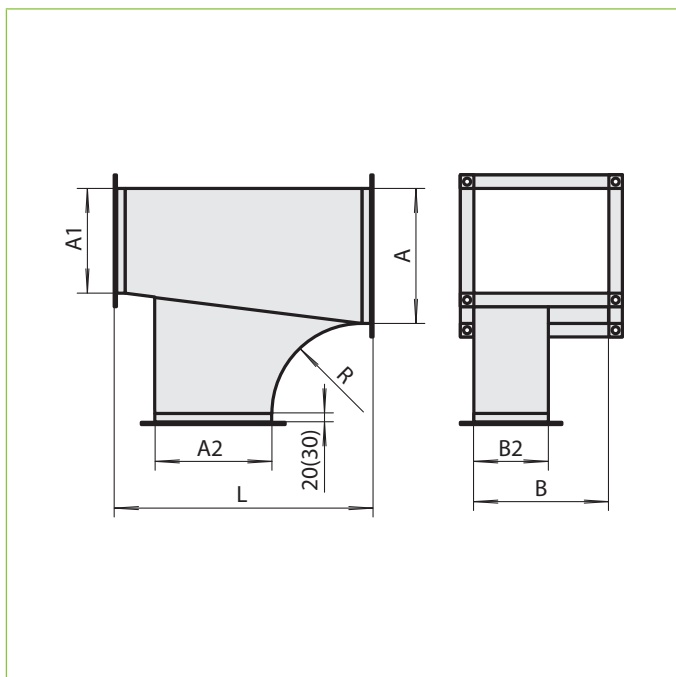
O7 A × B – A1 – A2 × B2 / L – R

- A - rozmer prierezu hlavnej vetvy
- B - rozmer prierezu
- A1 - rozmer prierezu priamej vetvy
- A2 - rozmer prierezu odbočky
- B2 - rozmer prierezu odbočky
- L - dĺžka tvarovky
- R - vnútorný polomer odbočky



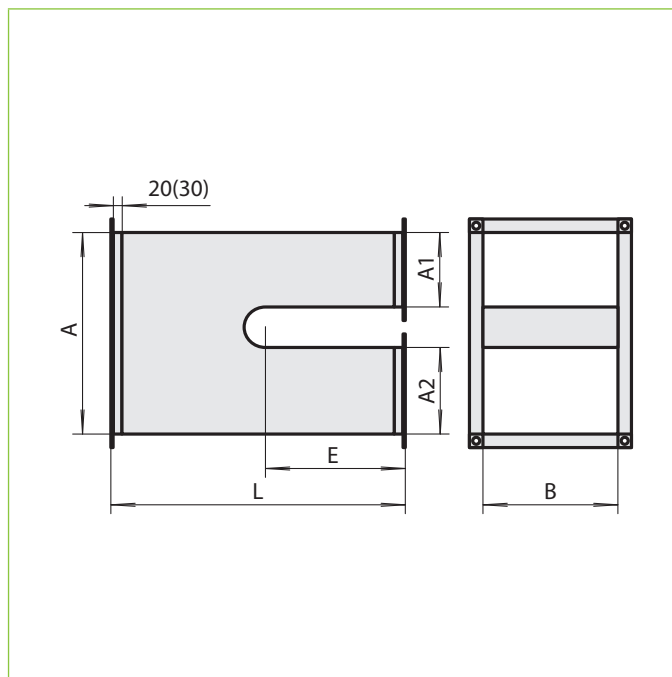
NS A × B – A1 – A2 – E / L

- A - rozmer prierezu
- B - rozmer prierezu
- A1 - rozmer prierezu prvej vetvy
- A2 - rozmer prierezu druhej vetvy
- E - dĺžka vetiev
- L - dĺžka kusu



Prevedenie

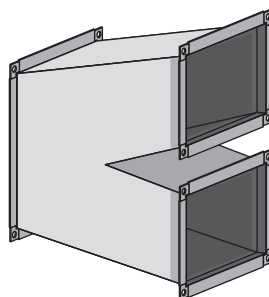
- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamaním.



Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamaním.

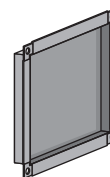
Nohavicový kus uhlový



NU A × B – A1 – E – α / L

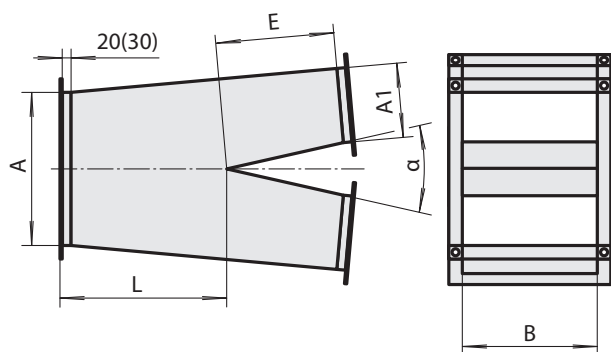
A - rozmer prierezu
 B - rozmer prierezu
 A1 - rozmer prierezu vetiev
 E - dĺžka vetiev
 α - vzájomný uhol vetiev
 L - dĺžka kusu

Záslepka



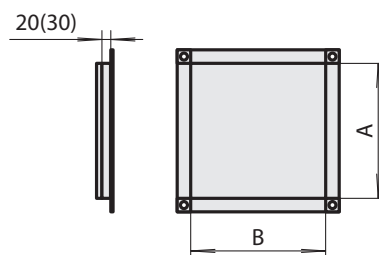
Z A × B

A - rozmer záslepky
 B - rozmer záslepky



Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamaním.



Prevedenie

- Štandardne sú dodávané záslepky s prírubou
- Prelisovanie v spoji príruby.



KM $A \times B - p$

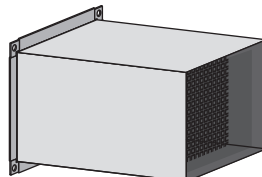
A - rozmer prierezu

B - rozmer prierezu

p - prevedenie

R3 - rámik do potrubia

R4 - rámik na stenu



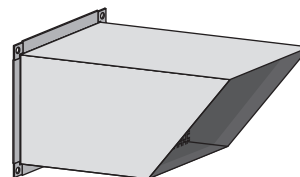
Výfuk priamy

VP $A \times B / L$

A - rozmer prierezu výfuku

B - rozmer prierezu výfuku

L - dĺžka výfuku



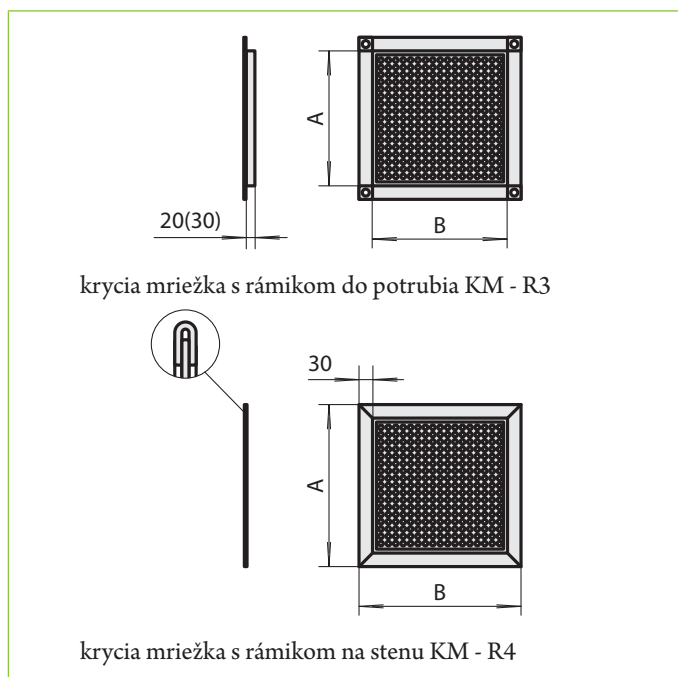
Výfuk šikmý

VS $A \times B / L$

A - rozmer prierezu výfuku

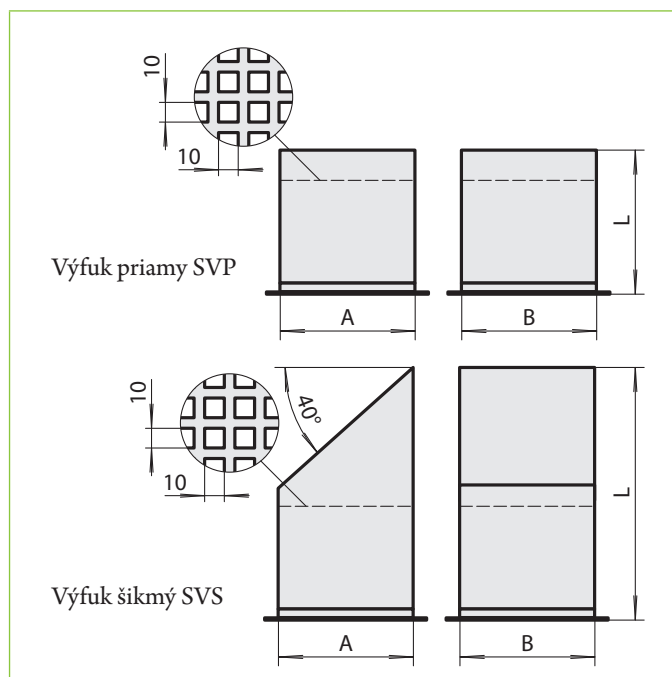
B - rozmer prierezu výfuku

L - dĺžka výfuku



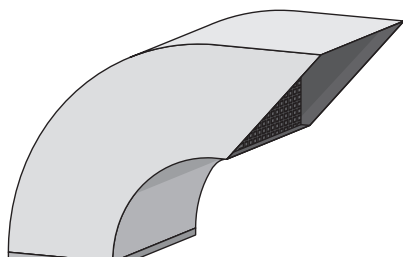
Prevedenie

- Krycia mriežka s rárikom KM - R3 je osadená rárikom z prírubovej lišty, ktorej veľkosť je daná dĺžkou stranou prierezu mriežky
- Krycia mriežka s rárikom KM - R4 je osadená plechovým rárikom ktorého šírka je štandardne 30 mm.



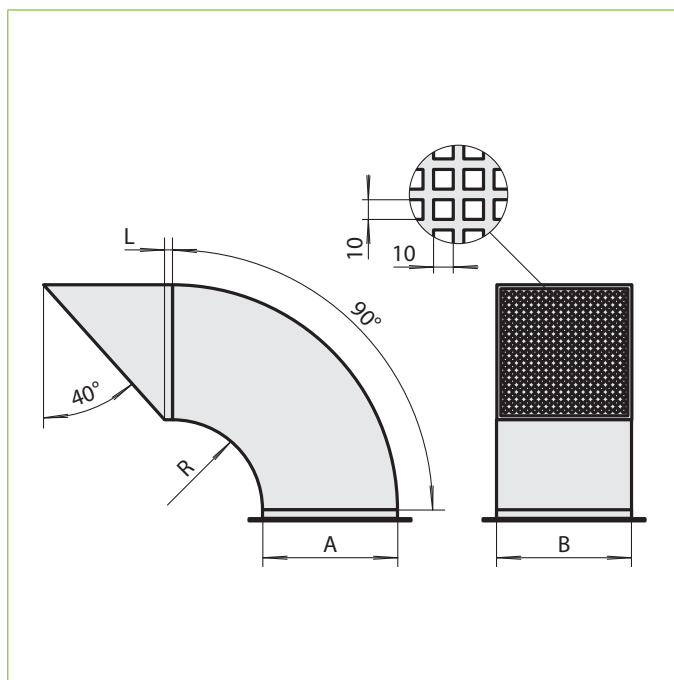
Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.



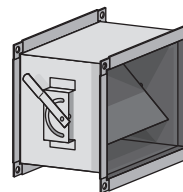
VK A × B – R

A - rozmer prierezu
B - rozmer prierezu
R - polomer výfuku



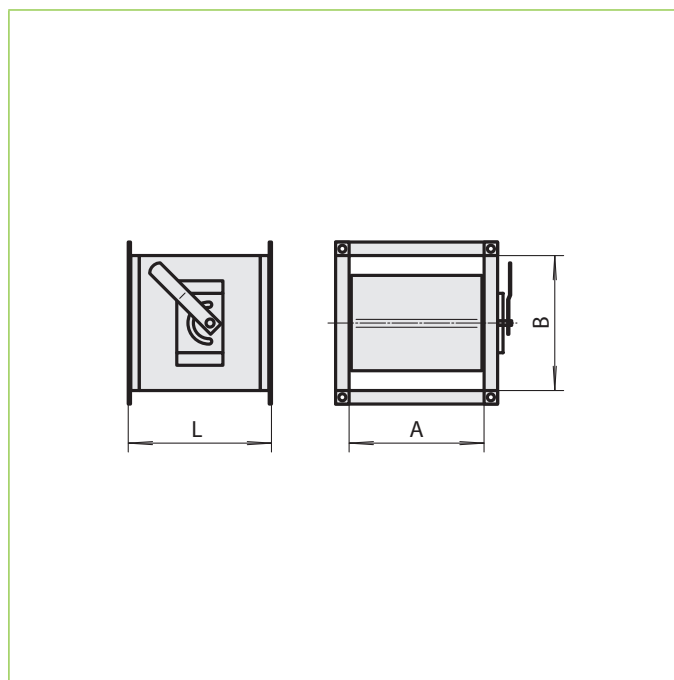
Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamaním.



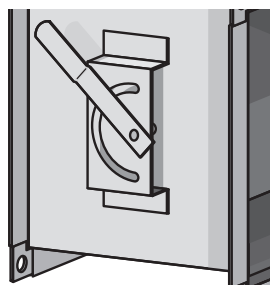
KH A × B – o

A - rozmer prierezu
B - rozmer prierezu
o - spôsob ovládania
R - ručné ovládanie
S - príprava na ovládanie servomotorom

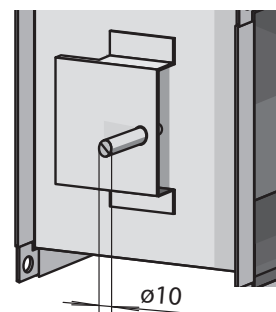


Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Regulačná klapka je ponúkaná do rozmeru 400 × 400 mm

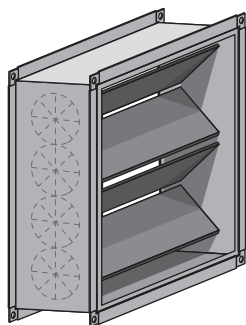


detail ručného ovládania



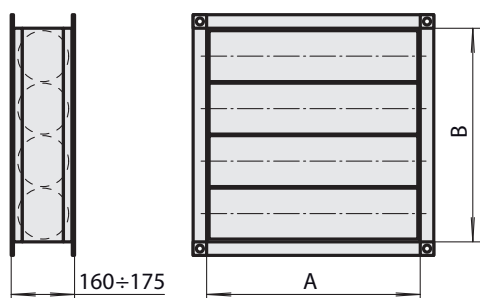
detail ovládania servopohonom

Regulačná klapka hranatá



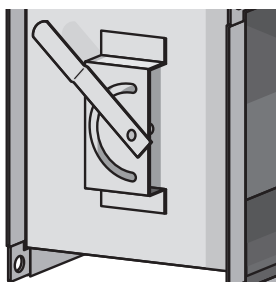
RK A × B – o

- A - šírka prierezu
- B - výška prierezu
- o - spôsob ovládania
- R - ručné ovládanie
- S - príprava na ovládanie servomotorom

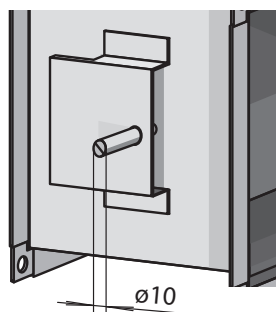


Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Regulačná klapka je ponúkaná do rozmeru 1000 × 1000 mm

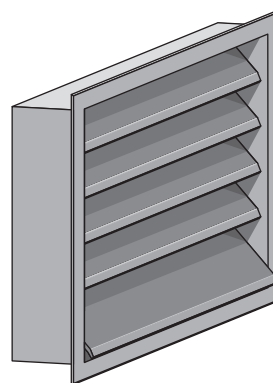


detail ručného ovládania



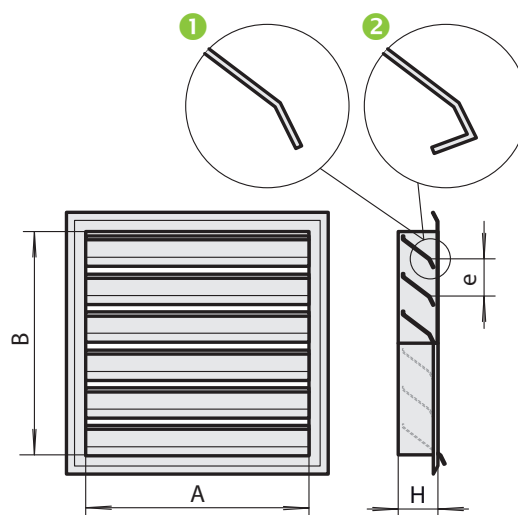
detail ovládania servopohonom

Protidažďová žalúzia



PZ A × B – p – S

- A - šírka stavebného otvoru
- B - výška stavebného otvoru
- p - prevedenie
- R1 - rámik do potrubia
- R2 - rámik do steny
- S - prevedenie so sitom



Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Materiál: pozinkovaný plech.
- Vonkajší rám má štandardne šírku 40 mm.

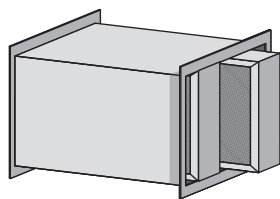
Rozmery

šírka A	prevedenie lamely
≤ 1000	1
> 1000	2

Hrúbka steny

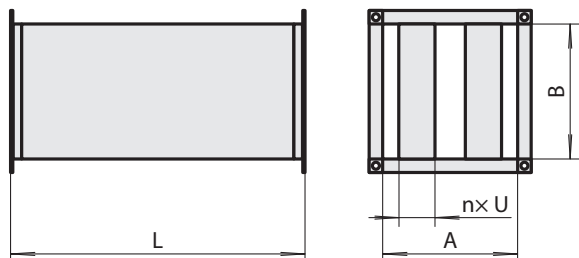
šírka A	hrúbka lamely
< 630	0,6 mm
< 1200	0,8 mm
> 1200	1,0 mm

výška B	H	e
≤ 1000	60 mm	45 mm
> 1000	100 mm	90 mm



THP U A × B / L – n

- U - rozmer vložky (10 pre 100 mm)
(20 pre 200 mm)
- A - rozmer prierezu
B - rozmer prierezu
L - dĺžka potrubia
n - počet vložiek
p - prevedenie
- 0 - bez nábehovej a odtokovej hrany
1 - nábehová hrana
2 - odtoková hrana
3 - nábehová aj odtoková hrana



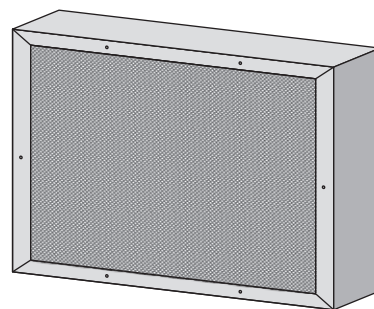
Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.
- Rúry sú štandardne spevňované prelamaním.
- THP sú štandardne dodávané v zmontovanom stave.
- Prevedenie variánt vložiek THP je naznačené na strane 6.

Popis

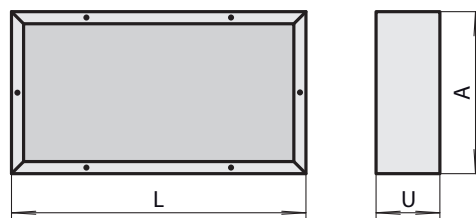
Tlmič hluku pozostáva z vložiek tlmiča hluku a potrubia. Vonkajší plášť tlmiča hluku THP je štvorhranné potrubie z pozinkovaného plechu ukončené prírubami.

Vložka tlmiča hluku pozostáva z profilovaného pozinkovaného rámu a výplne z minerálnej vlny, ktorá je chránená krycou tkaninou.



TH U A / L

- U - rozmer vložky (10 pre 100 mm)
(20 pre 200 mm)
- A - rozmer vložky
L - dĺžka vložky (500 mm alebo 1000 mm)
- p - prevedenie
- 0 - bez nábehovej a odtokovej hrany
1 - nábehová hrana
2 - odtoková hrana
3 - nábehová aj odtoková hrana

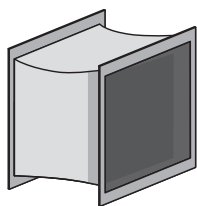


Prevedenie

- Prevedenie variánt vložiek TH je naznačené na strane 6.

Popis

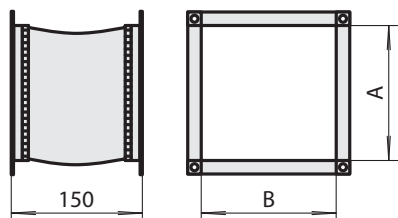
Vložka tlmiča hluku pozostáva z profilovaného pozinkovaného rámu a výplne z minerálnej vlny, ktorá je chránená krycou tkaninou.



TV A × B

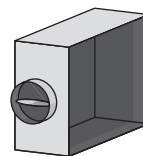
A - rozmer prierezu

B - rozmer prierezu



Prevedenie

- Prelisovanie v spoji príruby.



KRA - f - p - øD

A - veľkosť krabice

f - funkcia

1 - odvod vzduchu

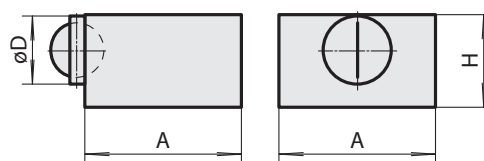
2 - prívod vzduchu

p - smer napojenia kruhového nástavca

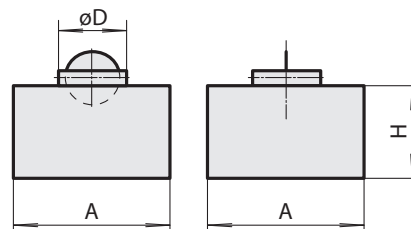
H - horizontálne napojenie nástavca

V - vertikálne napojenie nástavca

øD - priemer nástavca



krabica s horizontálnym napojením nástavca



krabica s vertikálnym napojením nástavca

Prevedenie

- Krabice je možné osadiť čelnými doskami VVKN

veľkosť krabice A výška krabice H

300	270
400	280
500	290
600	340
625	340

- Klapka kruhového nástavca je štandardne dodávaná s ručnou reguláciou

GREMI  KLIMA



GreMi KLIMA, s.r.o.

Kragujevská 9
010 01 Žilina
Slovenská republika

T: +421 41 509 20 20
F: +421 41 509 20 21

Všetky fotografie a zobrazenia produktov sú ilustračné.



katalog_hrana_SK_201906
Validation date: 25. VI. 2019
© GreMi KLIMA, s.r.o. All Right Reserved